

## ИНСТРУКЦИЯ ГЕЛЬ ПВХ

**Гель ПВХ (гелевая заплатка, повторяет структуру армированных тканей пвх)** – новейший продукт немецких нанотехнологий от компании **Reaktor®**, позволяющий самостоятельно, без латки устранить порезы, проколы, потертости и т.п. повреждения надувных лодок, бассейнов, тентов, вейдерсов, сапог, гидрокостюмов и других изделий из пвх тканей, неопрена и прочих полимеров.

**Армированный нановолокном Гель ПВХ представляет собой композиционный состав суспензии поливинилхлорида, армирующих волокон, активаторов, ускорителей и стабилизаторов.**

**Частицы углеволокна, фиброволокна и пара-aramидовых синтетических волокон** в нанотехнологическом процессе вытягиваются до толщины всего в несколько сотен микрон. Их состав подобран таким образом, чтобы обеспечить максимальную прочность к растяжению, упругость и в то же время, достаточную эластичность с тем, чтобы повторить свойства пвх тканей. В гелевом состоянии нановолокна располагаются во взвешенном, хаотичном порядке, однако в процессе полимеризации приобретают анизотропные свойства, постепенно сгущаясь, «цепляются» друг за друга и становятся единым целым – общей материей с тканями пвх, на которые воздействуют.

### **Для достижения наилучшего результата:**

1. Очистите и обезжирьте поврежденную поверхность активатором **Reaktor®**, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию **Геля ПВХ** с поливинилхлоридными тканями. В случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетоно- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.
2. Хорошенько, 10 – 15 раз встряхните тубик, чтобы размешать ингредиенты.
3. Просто нанесите **Гель ПВХ** на повреждение: всё, работы по ремонту закончены! Если повреждения значительны, наносите гель послойно через каждые 15 – 30 минут: чем более серьезные повреждения, тем большее количество слоев следует нанести. для небольшого прокола крючком достаточно одной капли «с горкой»; для порезов на каждые 1 – 2 сантиметра пореза – дополнительный слой, т.е. на 1 – 2 см пореза – два слоя, на 3 - 5 см – три слоя и т.д. во избежание протекания, простелите полиэтиленовый пакет под повреждение, гель пвх с полиэтиленом не взаимодействует, что позволит избежать протекание геля внутрь баллона и изделия. Для экономного использования, чтобы акцентировать попадание геля непосредственно в место повреждения, между полиэтиленом и порезом простелите салфетку, туалетную бумагу и т.п.: полиэтилен и салфетка останутся внутри изделия.

**ВАЖНО!!!** ГЕЛЬ ПВХ не должен засыхать под воздействием высоких температур, под прямыми лучами Солнца на ремонтируемой поверхности! Он должен ЗАСТЫВАТЬ, постепенно полимеризуясь и вступая в адгезию: чем тоньше наносимый слой и чем больше количество этих слоев, тем эффективней процесс восстановления поврежденных тканей. Идеально, большим количеством тонких слоев добиться (после полной полимеризации) толщины ремонтируемых тканей ПВХ.

При высоких температурах окружающей среды +35°C и выше, необходимо следить за чрезмерно избыточным давлением в баллонах надувной лодки!

**Полная полимеризация наступит не ранее чем через 48 часов**, однако изделие можно использовать под неполной нагрузкой спустя 3 – 12 часов (зависит от характера повреждения и температуры окружающего воздуха).

Если все рекомендации соблюдены, **Гель ПВХ Reaktor®** после полимеризации образует единое целое с изделием, надежно герметизировав повреждение, т.к. его структура и армирующий состав полностью повторяют структуру пвх тканей.

При этом, в отличие от своих жидких «аналогов», разрывная нагрузка и устойчивость к истиранию возрастает в десятки раз, никаких дополнительных манипуляций, в виде сшивания повреждений и т.п. не требуется.

**Почему Гель ПВХ Reaktor® настолько разительно отличается от своих жидких «аналогов», в точности повторяя характеристики пвх тканей?**

Ткани пвх представляют собой несколько слоев полимеров, основной из которых - «скелет» в виде армирующего основания и держит на себе разрывные нагрузки. пленки из поливинилхлорида, покрывающие армирующий слой, призваны лишь исключить утечку воздуха. нановолокна **Геля ПВХ Reaktor®** - и есть тот самый армирующий слой, а суспензия пвх – пленка поливинилхлорида (в отличие от жидких «аналогов», где в составе есть только пленка, не способная самостоятельно удержать значительные нагрузки и устранить повреждения).

Вся продукция компании **Reaktor®** упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. по мере использования подворачивайте «хвостик» тубика, удаляя лишнее воздушное пространство.